采购需求

|  |  |
| --- | --- |
| 名称：1.高频电刀 数量：2台 预算单价：27000元 预算总价：54000元 | |
| 技术要求 | 1.具有单极切割、单极凝血和双极输出的功能，可满足切割和凝血的各类外科手术 |
| 2.电源：220V±10%,具备自然冷却方式，可保证电刀长时间工作 |
| 3.温度：存放在室温+10℃～+40℃ |
| 4.相对空气温度：30-75%不凝结 |
| 5.大气压力：700hPa～1060hPa |
| 技术参数 | 1.电气安全性能符合：IEC601-1标准，电磁容性IEC 601-1-2 IEC 601-2-2 |
| 2.电刀安全类型达到I类、CF型。（高频漏电流小于150mA，低频漏电流小于10uA）电刀有效输出功效比：≧95 |
| 3.单极切割最大功率≥200W。输出模式：隔离浮地式输出，具有两个相互独立和隔离的CF型仿除颤应用部分（单极和双极） |
| 4.★具有单极（纯切、混切1、混切2、柔凝、强凝、喷凝）、双极电凝（标准、精细）至少8种工作模式 |
| 5.全部微电脑控制、三路输出功率数字式显示 输出时伴有不同的声光指示 |
| 6.具备“组织即时反馈技术”，机器可随组织阻抗变化适时调节输出功率，保证功率恒出 |
| 7.★具备负极板接触质量安全监测系统接触质量监测声光报警，并检测接触电阻变化，变化范围大于40%时自动停止输出，彻底杜绝负极板部位烫伤 |
| 8.具有安全开机自检代码提示功能，当发现系统错误时能显示需要检查部位的错误代码，指明需要检修的部位 |
| 9.功率输出采用CPU双闭环控制：一旦有功率输出偏离安全设定值，CPU控制回路将切断电刀输出，确保安全 |
| 10.两种双极凝血模式：精细用于微小出血点双极电凝；标准用于大出血点双极电凝 |
| 11.具有开机调用最近使用的模式、功率等参数功能 |
| 12.★双脚踏接口：手术过程中不必进行单极、双极模式转换。对一台手术中同时会用到单极切、凝和双极凝功能的手术来说提供了便捷 |
| 13.★自动排烟功能：与吸烟器同时使用时，烟雾能被自动排出 |
|  | 14.质保期≥1年 |

|  |  |
| --- | --- |
| 名称：2.高频电刀 数量：1台 预算单价：42000元 预算总价：42000元 | |
| 技术要求 | 1.具有单极切割、单极凝血和双极输出的功能，可同各种软、硬腔镜连接，为全科功能电刀，可满足临床各种手术的需求 |
| 2.电源：220V±10%,具备自然冷却方式，可保证电刀长时间工作  3.温度：存放在室温+10℃～+40℃ |
| 4.相对空气温度：30-75%不凝结 |
| 5.大气压力：700hPa～1060hPa |
| 技术参数 | 1.电气安全性能符合：IEC601-1标准，电磁容性IEC 601-1-2]IEC 601-2-2 |
| 2.电刀安全类型达到I类、CF型。（高频漏电流小于150mA，低频漏电流小于10uA）电刀有效输出功效比：≧95 |
| 3.单极切割最大功率≥300W。输出模式：隔离浮地式输出 |
| 4.★具备五种电切模式(纯切：300W、混切1：250W、混切2：200W、混切3：150W、内镜切：150W)和六种电凝模式(喷凝：120W、强凝：120W、柔凝：120W、双极凝宏模式：150W、双极标准凝：100W、双极精细凝：50W) |
| 5.★具有大血管阻断性宏双极功能，消火花技术的精密双极功能，双极输出功率150W |
| 6.全部微电脑控制、三路输出功率数字式显示 输出时伴有不同的声光指示 |
| 7.具备“组织即时反馈技术”，机器可随组织阻抗变化适时调节输出功率，保证功率恒出 |
| 8.★具备负极板接触质量安全监测系统接触质量监测声光报警，并检测接触电阻变化，变化范围大于40%时自动停止输出，彻底杜绝负极板部位烫伤 |
| 9.★双刀笔，双输出功能，同一手术，可连接两支刀笔，两个医生可同时同步进行切割凝血 |
| 10.具有记忆9组模式、功率等参数，且可快速调用功能 |
| 11.具有安全开机自检代码提示功能，当发现系统错误时能显示需要检查部位的错误代码，指明需要检修的部位 |
| 12.功率输出采用CPU双闭环控制：一旦有功率输出偏离安全设定值，CPU控制回路将切断电刀输出，确保安全 |
| 13.★具有内镜切割功能：低功率输出，切凝交替，降低穿孔风险 |
| 14.可配合腔镜使用。可以与膀胱镜、关节镜、胸腔镜、宫腔镜等相连，为其提供电切电凝来源 |
| 15.可升级为氩气刀 |
| 16.双脚踏接口：手术过程中不必进行单极、双极模式转换。对一台手术中同时会用到单极切、凝和双极凝功能的手术来说提供了便捷 |
| 17.★自动排烟功能：与吸烟器同时使用时，烟雾能被自动排出 |
| 18.质保期≥1年 |

注：“★”参数【投标（响应）文件中须提供有资质的第三方检测（或试验或认证或评定或鉴定或注册或评估或评审）单位出具的产品检测（或试验或认证或评定或鉴定或注册或评估或评审）文件或产品彩页或产品生产厂家官网产品参数截图或产品技术（质量）证明书或产品使用（操作）说明书（手册），对该项参数予以验证。并于投标（响应）文件的规格响应表中（或其他地方）注明前述证明材料在投标（响应）文件中的页码（否则评审委员会可以视为该证明材料在投标文件中未提供），以利于评委查找。技术参数条款中对参数的证明材料另有要求的，从其要求。】